



SCHEDA NUOVO PRODOTTO

CODICE COMMERCIALE:

DC.16DEX

DATA:

02/11/11

DESCRIZIONE PRODOTTO:

La nuova pompa a bagno d'olio, alto vuoto, doppio stadio DC.16DEX (9602028) è stata realizzata conformemente alla Direttiva Comunitaria 94/9/CE (ATEX) ed è stata progettata per aspirare da una ZONA 2 ATEX aria pulita, gas infiammabili del gruppo IIA, IIB e IIC o piccole quantità di vapori d'acqua.

La targhetta della pompa riporta la seguente marcatura, facente riferimento alla zona interna (i) della stessa.

CE **Ex** **II 3/- G IIC c T4 X**

Questo nuovo modello, sia per dimensioni e motorizzazioni che per punti di servizio e prestazioni, non si differenzia dal modello DC.16D dal quale è derivata la progettazione, che integra le modifiche necessarie a garantire la conformità della pompa ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e tutela della Salute dettati dalla Direttiva ATEX.

Per ulteriori approfondimenti in merito, consultare il DATA SHEET relativo alla pompa DC.16DEX.

FOTO PRODOTTO



PRINCIPALI CAMPI D'IMPIEGO:

L'impiego principale di questa tipologia di pompa ATEX è nel settore della refrigerazione ed in tutte quelle applicazioni in cui debbano essere evacuati contenitori o impianti in cui sono stati contenuti gas frigoriferi infiammabili.

ACCESSORI DISPONIBILI:

In considerazione del campo d'impiego di questo nuovo modello, ovvero in ambienti potenzialmente esplosivi classificati ATEX, eventuali accessori installati devono riportare relativa marcatura ATEX e comunque devono essere presi in esame durante la fase di certificazione del impianto, per la relativa marcatura.

In considerazione della varietà e tipologia di accessori classificati ATEX che potrebbero essere richiesti dai clienti, **DVP ha scelto di NON tenere a catalogo accessori ATEX e comunque di NON prendere in esame accessori nella certificazione della nuova pompa DC.16DEX.**

DATA INIZIO DISPONIBILITA':

01/10/2011

PRODOTTI SOSTITUITI E DATA FINE PRODUZIONE:

Nessuno

CONCORRENTI:

Le caratteristiche e le prestazioni raggiungibili da questa pompa la pongono allo stesso livello del corrispondente modello fabbricato da Leybold (D16B ATEX, serie Trivac).

PUNTI DI FORZA:

- Perfetta intercambiabilità (punti di attacco, dimensioni, punti di servizio, etc...) del nuovo modello ATEX (DC.16DEX) con il modello standard DC.16D.
- Possibilità di riutilizzare quasi interamente eventuali Kit manutenzioni acquistati per il modello DC.16D, qualora il cliente passi dall'impiego della pompa standard a quella certificata ATEX.



NEW PRODUCT DATA SHEET

COMMERCIAL CODE:

DC.16DEX

DATE:

02/11/11

PRODUCT DESCRIPTION:

The new oil bath double stage pump (high vacuum) DC.16DEX (9602028) was studied in compliance with the European Directive 94/9/CE (ATEX) and was produced to suck clean air, inflammable gases of IIA, IIB and IIC group, small quantities of water vapours in an ATEX ZONE 2.

The plate of the pump reads the following marking, referring to the internal zone (i) of the pump itself:

CE **Ex** **II 3/- G IIC c T4 X**

DC.16DEX dimensions, available motors, use and maintenance ports and performance do not differ from those of DC.16D, as DC.16DEX design derives from this latter integrating the adequate changes in compliance with the necessary requirements of security and health, as required by ATEX Directive.

For further information please read DC.16DEX data sheet.

MAIN APPLICATION FIELD:

The main application field of this ATEX pump is refrigeration and all those applications where tanks or systems, containing traces of refrigerator inflammable gases, were evacuated.

AVAILABLE ACCESSORIES:

Considering that the main application fields of DC.16DEX are potentially explosive (ATEX), the accessories must consequently be marked ATEX; in any case the user has to verify that the ATEX class of the selected accessories corresponds to the ATEX class of DVP pump and consequently of the whole system where the pump is installed in.

Considering the great variety of ATEX classified accessories, which the user could ask for, **DVP has decided not to include any ATEX accessories in their technical catalogue, as they were not taken into account while designing DC.16D pump.**

AVAILABLE IN STOCK FROM:

01/10/2011

REPLACED PRODUCT AND LAST AVAILABILITY:

None.

COMPETITOR:

DC.16DEX characteristics and performance are as those of the similar model produced by Leybold (D16B ATEX, Trivac series).

POINTS OF STRENGTH:

- New DC.16DEX is perfectly interchangeable (fitting and maintenance ports, dimensions, etc...) with DC.16D.
- If the user decides to change over from a DC.16D to a DC.16DEX, the kits of the first may be quite entirely re-used.

PRODUCT PICTURE

